

## **Kabine**

Geräumige, hydrogelagerte Komfort- Kabine mit zweifacher Luftfilterung, gefedertem, beheiztem Komfortsitz, unabhängig von Konsolen verstellbar, geteilte Frontscheibe, getönte Sicherheitsverglasung, parallelgeführter Intervallscheibenwischer, übersichtlicher, multifunktionaler LCD- Farbmonitor, 4-stufiger Betriebsartenwähler, automatische Drehzahlrückstellung, Überlastwarneinrichtung, Radio mit CD-Player inkl. Fernbedienung über Konsole, Klimaautomatik, 2 Halogenarbeitscheinwerfer am Kabinendach, Sonnenrollo vorn, mitte und hinten

## **Motor**

Wassergekühlter Volvo 4-Zylinder Turbodiesel mit Ladeluftkühlung, Abgasrückführung und Partikelfilter, Typ: D4H, Hubraum 4,0L, max. Leistung 84kW/114PS (nach ISO 9249) bei 2000 U/min, max. Drehmom. 535Nm bei 1500 /min zweistufige Luftfilterung plus Sicherheitselement, Niederemissionsmotor erfüllt Abgasemissionsrichtlinien der EU 97/68/EG Stufe III B

## **Hydrauliksystem**

Positiv-Control-System m. 2 Axialkolbenverstellpumpen, max. 2x1241/min, max. Betriebsdruck 343 bar bzw. 363 bar mit Power Boost (Kraftverstärker)-Funktion, Prioritäts- und Regenerationsysteme für hohe Arbeitsgeschwindigkeiten, hydraulisch angetriebener, thermostatisch geregelter Lüfter, leicht zugängliche, übereinander angeordnete Ladeluft- Hydrauliköl- und Wasserkühler, elektronische Grenzlastregelung, Notabsenkung der Ausrüstung, Filterelemente für Rücklauf, Vorsteuerung und Lecköl

## **Zusatzhydraulik**

Hammer-/Scherenhydraulik:

Steuerung über prop. Fußpedal und einem Druckknopf am Joystick, Managementsystem für 18 verschied. Werkzeuge mit einstellbarer Ölmenge und zweistufiger Druckverstellung

Böschungshydraulik:

Schwenklöffel - bzw. Greifer drehen- Funktion Greiferhydraulik:

Absperrhähne am Löffelzylinder, Greifer öffnen/schließen über Löffelfunktion am Joystick

Schnellwechselhydraulik:

Steuerventil für Volvo-Schnellwechsler, inkl. Verrohrung auf Ausleger und Stiel

## **Elektrik**

Zentrale Elektronikeinheit steuert und überwacht alle Maschinenfunktionen und gewährleistet rasche Fehlerdiagnose, LCD- Farbmonitor zur Überwachung der Betriebszustände und Einstellung der Maschinenfunktionen, Notprogramm zur Überbrückung der Elektronik, 24V-Anlage mit 80A Lichtmaschine, Batterie Hauptschalter, Arbeitsscheinwerfer an der Kabine, am Oberwagen und Ausleger, geschützter Elektroverteilerkasten hinter der Kabine

## **Oberwagen**

Sicherer Wartungszugang über massive, rutschsichere Trittbleche, weit öffnende Wartungsklappen mit 1-Schlüssel System, zusätzlich verstärkter Oberwagenrahmen, zentrale Schmierstellen für Ausleger und Stiel, elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung, zentrale Filtereinheiten im Pumpenraum, massive (4mm) Abdeckbleche mit Schraubenschutz unter dem Oberwagen, Leckölleitung  
Basismaschine

### **Schwenkwerk**

Innenverzahnter Drehkranz, wartungsfreier hydrostatischer Schwenkantrieb mit Planetengetriebe wirkt als verschleißfreie Schwenkbremse, Schwenkdämpfungssystem, hydraulisch lösbare Lamellenbremse als Drehwerksfeststellbremse.

### **Unterwagen**

Lange LC- Kettenlaufwerke: 3,79m, dauergeschmierte u. abgedichtete Kettenbolzen, X-förmig konstruierter Unterwagenrahmen zweistufige, automatisch schaltende, hydrostatische Fahrmotoren, max. Fahrgeschwindigkeit 5,5km/h, integrierte nasse Lamellenbremsen, mechanisch vorgespannt und hydraulisch gelöst

### **Grabausrüstung**

Ausleger und Stiel ausgelegt für extreme Beanspruchung, Stielende mit aufgeschweißten Verschleiß /Schutzstreifen Hydraulikzylinder mit Endlagendämpfung (ohne Ausleger senken, Löffel auf und evtl. Verstellausleger) Rohrbruchventile an den Auslegerzylindern  
Neue EU Norm ISO 5006 - Sichtfeldnorm Rückfahrkamera mit Monitordisplay in der Kabine

### **Sonstiges**

Betriebsgewicht Standardmaschine ca. 14,2 to, Gegengewicht 2,45 to, CE-zertifiziert,  
Geräuschemissionen 70/100 dB(A), Bordwerkzeug  
Standardbuchsen  
Löffelumlenkung  
Kennzeichnung EU  
Stiel mit Verschleiß-/Schutzstreifen  
Kettenführung  
Unterer Rahmen - klappbarer Aufstieg  
Drehkranzabdeckung am Unterwagen (10mm stark)  
Motor (EU konforme Ausführung)  
Klimaanlage  
Betankungspumpe 35 l/ Min.  
Luftfilter Zyklon Vorabscheider  
Komfortkabine  
Beheizter Fahrersitz einstellbar und gefedert  
Klimaautomatik  
Generalschlüssel  
Radio mit CD & MP3 Player  
Regendach  
2 Zoll Automatiksicherheitsgurt  
Extra Arbeitsscheinwerfer an Kabine vorne  
Rückfahrkamera  
Proportionales Fußpedal  
Leckölleitung an der Grundmaschine  
Schnellwechslerhydraulik  
Greiferhydraulik  
Böschungs- und Greiferdrehenhydraulik (60 | pm)  
Schlauchbruchventil am Ausleger  
Werkzeugsatz tägliche Wartung

Kontergewicht 2450 kg  
Abdeckplatten unter Oberwagen, 4,5 mm stark  
Schnellwechsler Bolzen  
Löffelstiel 3,0 m  
Hydraulischer Verstellausler 4,6 m Automatische Motorabschaltung  
900 mm 3-Stegbodenplatten sym.  
P Mode  
Wegfahrsperrung mit Kodierung  
Klappbare Rundumleuchte am Kabinendach  
Hammer-/Scherenhydraulik proportionale Druckverstellung  
Hammer-/Scherenhydraulik mit 2-Pumpenschaltung  
Proportionalsteuerungsventil für H/S-Hydr. und Böschungshydr. am Joystick Schlauchbruchventil  
für Stielzylinder Verstellausl. und Verstellauslegerzyl.  
Biohydrauliköl Panolin 46  
Joystick für Proportionalsteuerung  
Scheibenwischer unten  
Bedienungsanleitung Deutsch  
Leckölleitung am Ausleger  
Lehnhoff Schnellwechsler MS10 (mechanisch)