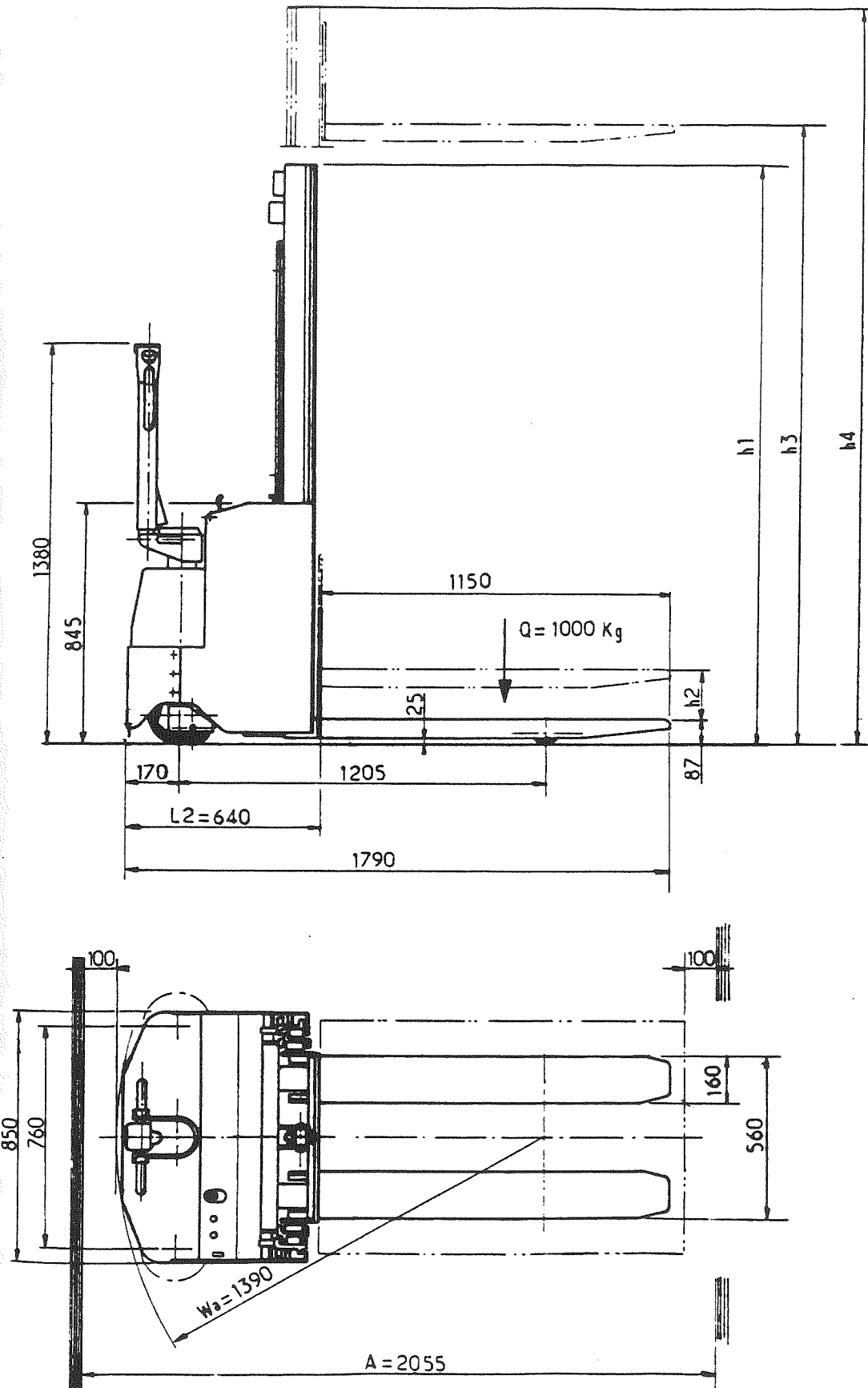


Technische Eigenschaften der Standardversion

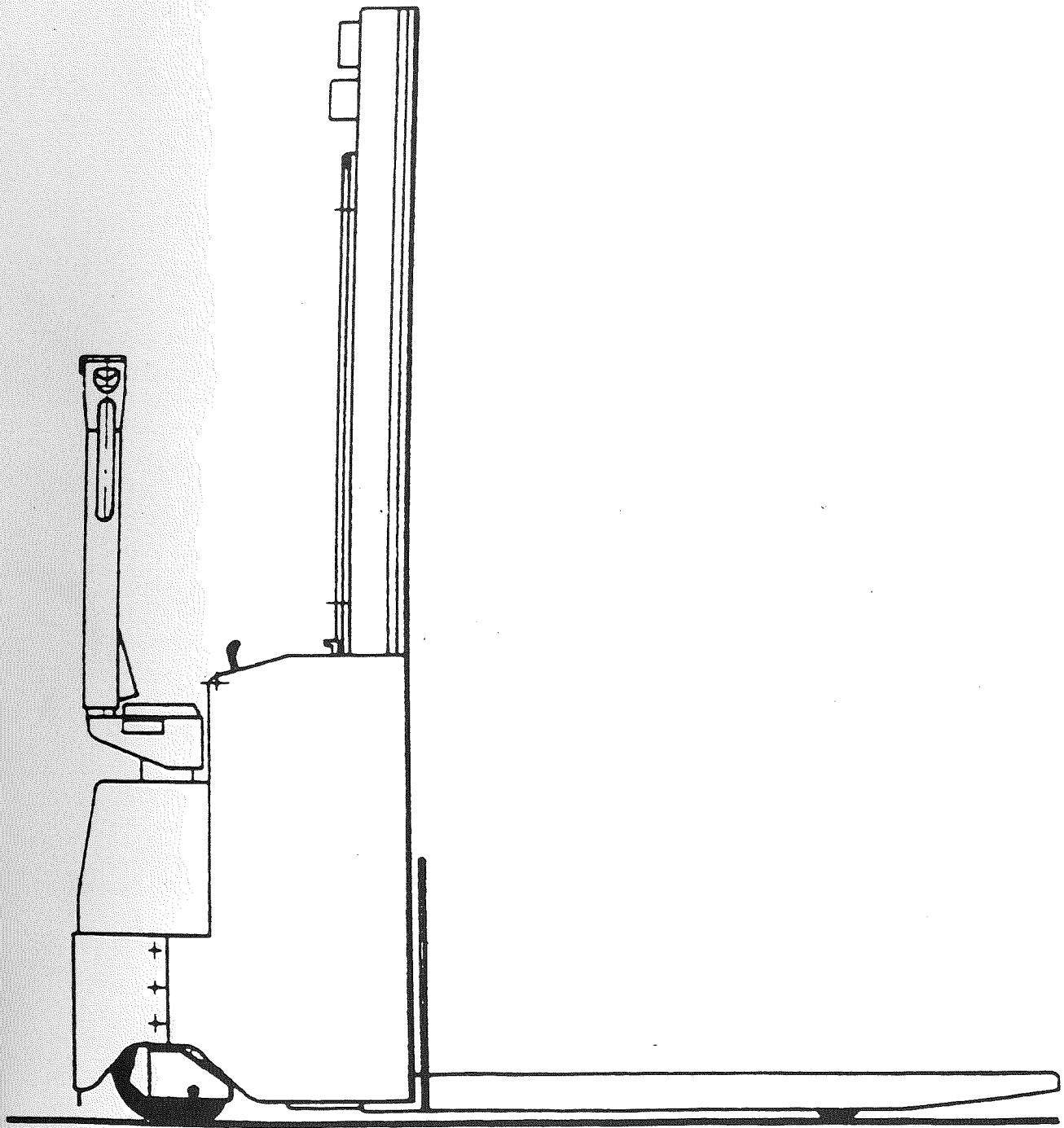


Technische Eigenschaften, angegeben nach VDI 2198.
Vorbehaltlich technischer Änderungen und Nachträge.



3.1		Technisches Datenblatt			Eigenschaften		
1 Benennung							
	1.1		Hersteller			MIC	
	1.2		Typ			G100B	
	1.4		Nennkapazität	Q	kg	1000	
	1.5		Mittenschwerpunkt	c	Abstand	mm	600
	1.6		Antriebsart	1-Batterie, 2-Diesel, 3-Gas, 4-Netzstrom		1	
	1.7		Führungsart	1-Begleitführung, 2-Mitfahrer stehend, 3-Mitfahrer sitzend		1	
	1.8		Bereifung	V = Polyurethan, C = Gummi Vorne/Hinten		C/N	
2 Abmessungen							
	2.1	2.1.1	Hub	h3	Gabelhöhe angehoben	mm	
		2.1.2		h3+h		mm	
		2.1.3		h2		mm	
		2.1.4		h5		mm	
	2.2	2.2.1	Gabeln	s	Gabelhöhe abgesenkt	mm	87
		2.2.2		l	Standardlänge	mm	1150
		2.2.3		m	Außenbreite	mm	560
		2.2.4		n	Holmbreite	mm	160
	2.3	2.3.1	Chassis	L2	Antriebsblocklänge	mm	
		2.3.2		L	Länge über alles (L = 1150 mm)	mm	
	2.4	2.4.4	Breite über alles	B2	Antriebsblock	mm	850
	2.5	2.5.2		h1		mm	
		2.5.3		h4		mm	
	2.6	2.6.1	Wenderadius	Wa	Angehobene Position, L = 1150 mm)	mm	1390
		2.6.6	Flurbreite	A	Palette 800x1200 mm Längsrichtung	mm	2055
3 Gewichte							
	3.1		Leergewicht		Ohne Batterie	kg	624
4 Leistungsdaten							
	4.1		Geschwindigkeiten		Verfahren mit/ohne Last	km/h	4,7 / 5,9
	4.2				Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,08 - 0,10
	4.3				Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,27 / 0,15
	4.6		Steigfähigkeit		(S2 = 5 min.) mit/ohne Last	%	5 - 10
5 Chassis							
	5.1	5.1.1	Räder		Anz. Fahrerseite/Last (x = Antriebsräder)		1x2/2
		5.1.2			Maße lastseitig	mm	ø82x80
		5.1.3			Maße fahrerseitig (Antriebsrad)	mm	ø200x75
		5.1.4			Maße fahrerseitig (Stabilisierräder)	mm	ø125x40
	5.2	5.2.1	Radstand	y	(angehobene Position L = 1150 mm)	mm	1205
		5.2.2	Spur	S	bereifungsmittig, fahrerseitig/lastseitig	mm	760 - 400
		5.2.3	Bodenabstand		Radstandsmittle	mm	30
	5.3	5.3.1	Betriebsbremse		1-mechanisch/2-hydraulisch/3-elektrisch		3
		5.3.2	Feststellbremse		1-Fuß/2-Hand/3-Strommangel		3
6 Antrieb							
	6.1		Batterie		Art		Démarrage
	6.2				Spannung/Kapazität (5 h)	V/A	2x12/135
	6.3				Gewicht	kg	80
	6.4		Motoren		Frontantriebsmotor (S2 = 60 min.)	kW	0,6
	6.5				Hubmotor (S3)	kW	1,5
	6.6		Geschwindigkeitsüber-		Typ		1

Betriebsanleitung D



G100B

